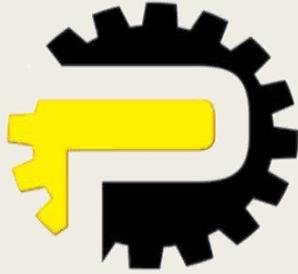


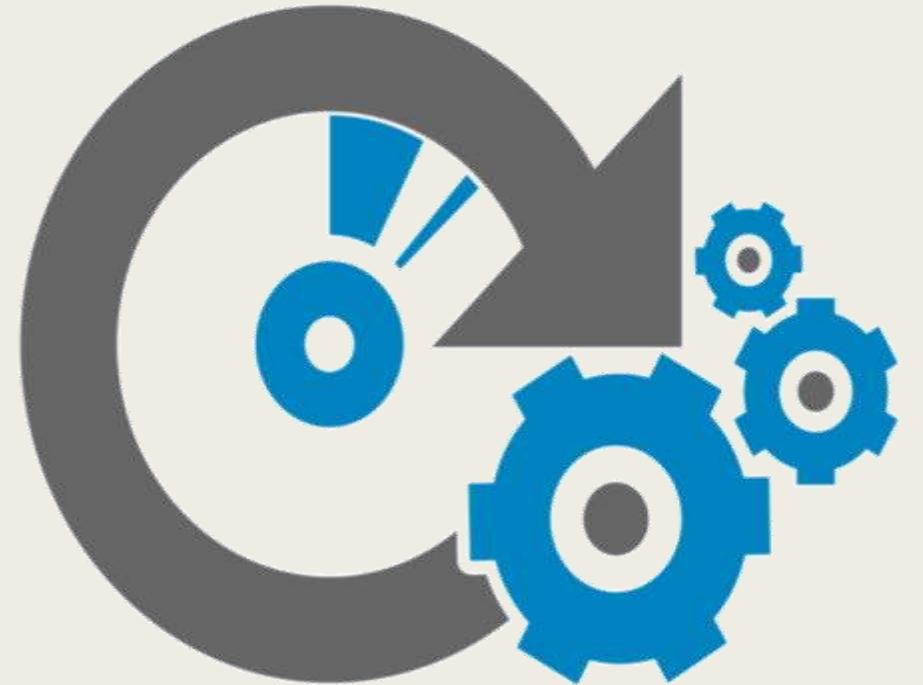


CENTRALE D'ENROBAGE CONTINUE

Avantages

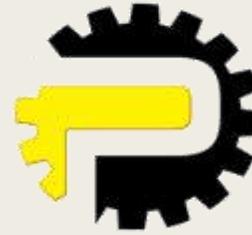


- Installation facile
- Besoin minimum en beton
- Levage facile avec train d'atterrissage
- Expédition avec moins de camions
- Toutes les sections sont déjà pré-câblées et pré-raccordées en usine





AMÉNAGEMENT D'UNE INSTALLATION DE MÉLANGE D'ASPHALTE MOBILE



- Il suffit de six camions standard pour transporter et installer une centrale de malaxage d'asphalte mobile.
- En principe, les composants du type d'installation Polita Mobile sont conçus pour être mobiles, via la semi-remorque. L'équipement se compose d'un système de freinage abs, d'un frein de stationnement, de pivots dont des pieds de support réglables en hauteur et d'un système d'éclairage complet.
- Outre les matériaux de haute qualité des composants, les plaques d'usure (ST 52 et le moulage) sont également conçues pour une longue durée de vie et sont adaptées avec précision aux conditions sévères telles que les pierres dures et les charges thermiques.



2. CHEMICAL COMPOSITION (%)

Grade\ Elements	C(max)	Si(max)	Mn	P	S(max)
ST35	0.17	0.35	≥0.40	0.025	0.025
ST42	0.21	0.35	≥0.40	0.025	0.025
ST52	0.22	0.55	≤1.60	0.025	0.025



Silos D'agrégats Froids

- Le groupe de systèmes d'alimentation froide à 4 plis est fabriqué dans une construction en acier solide et garantit un assemblage simple, un transport économique et un remplissage facile. Le groupe de systèmes d'alimentation en eau froide est équipé d'une rampe d'approche pliante qui est remblayée sur place.
- Courroies d'alimentation à fréquence contrôlée
- Vibro-Motor pour le sable
- Ventilateur de refroidissement forcé pour courroies d'alimentation (Dual Fan)





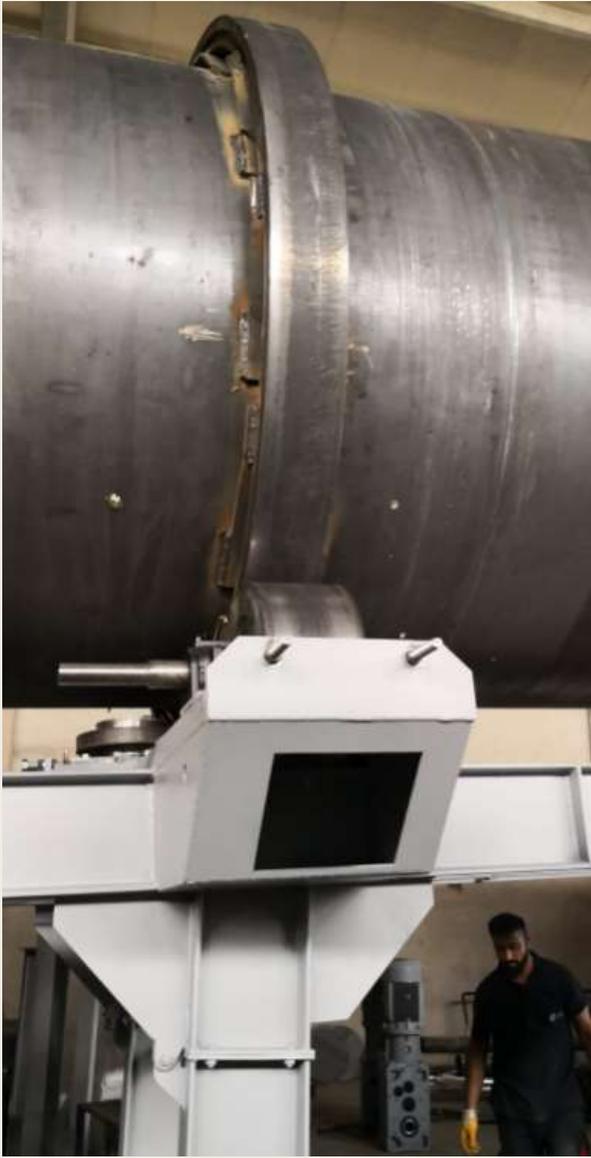




Tambour Sécheur

- Le tube de tambour, constitué d'une paroi de 10 mm d'épaisseur
- Les tambours et les anneaux sont traités à la chaleur.
- Brûleur italien de marque Baltur
- Les sécheuses Polita offrent un séchage et un chauffage efficaces des agrégats grâce aux étagères inclinées spécialement conçues dans le séchoir avec une surface de transfert de chaleur optimale et une consommation de carburant minimale.
- Perte de chaleur due à l'isolation



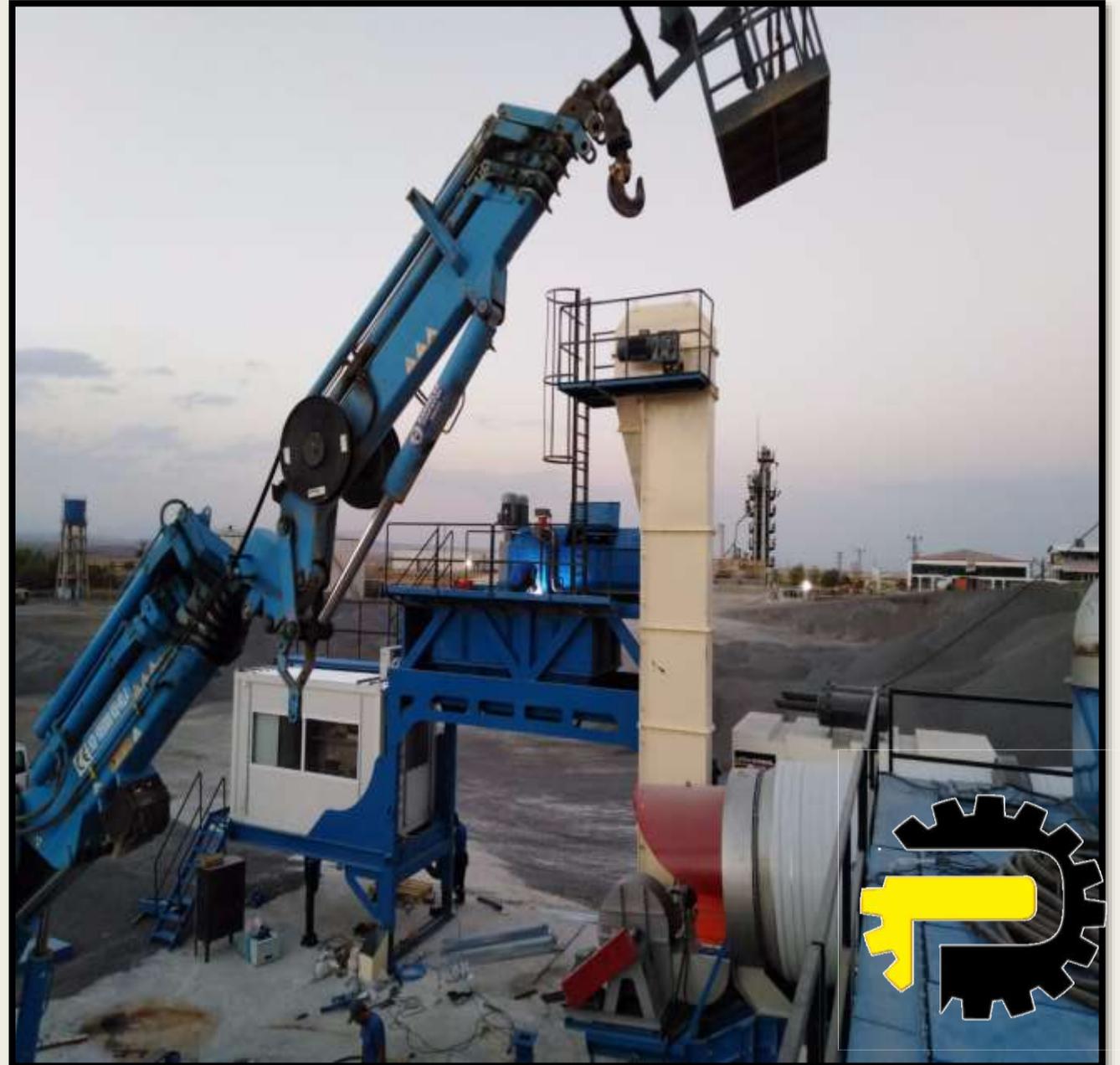


Test de sécheur



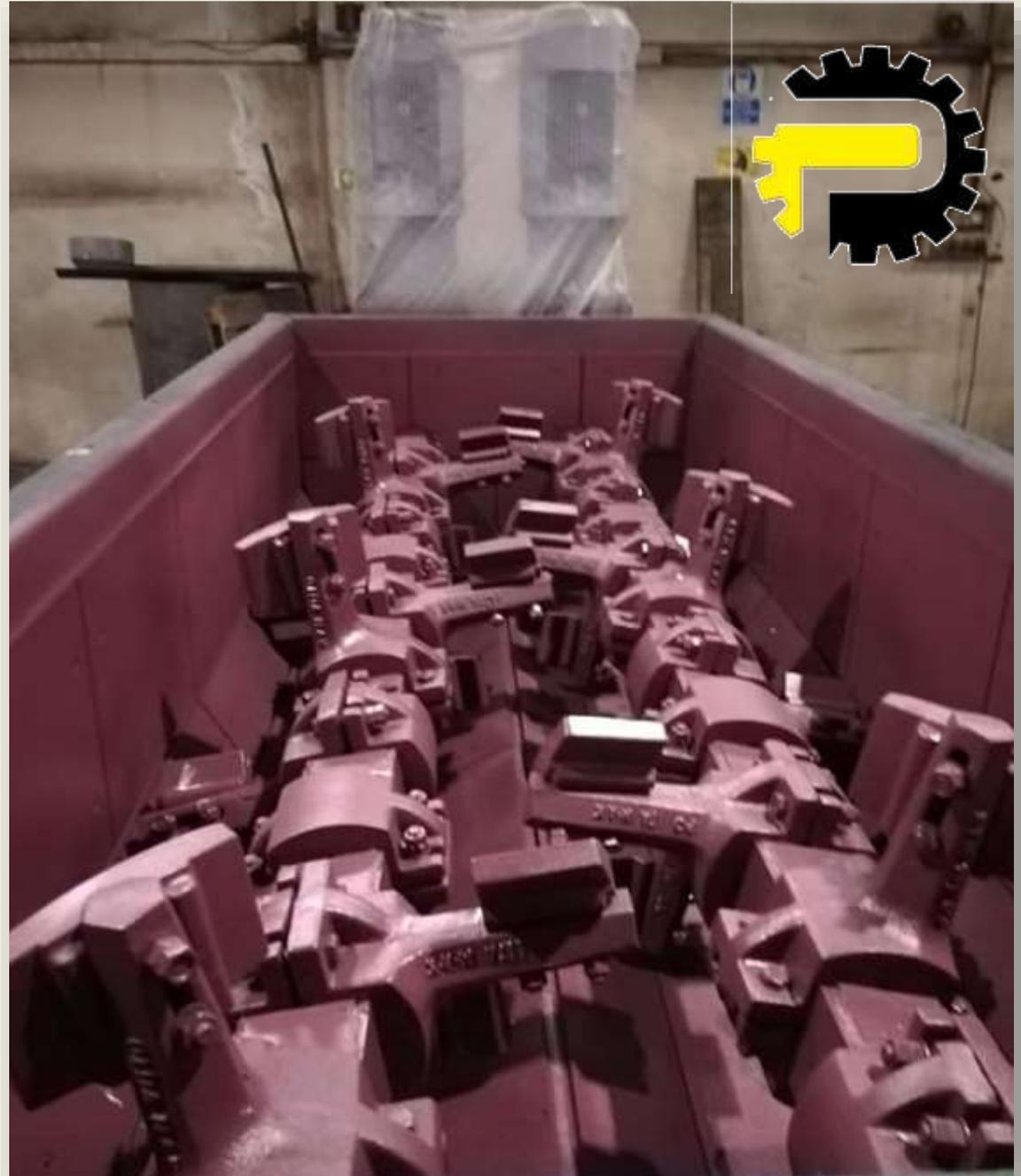
Elévateur à chaud

- Les engrenages sont fabriqués à partir d'acier spécial et durcis pour être sujets à l'usure
- Chaîne à double rangée de type H pour une utilisation intensive
- Les bords du godet sont renforcés par des bandes d'acier **st 52-3** pour offrir une résistance à l'usure
- La butée arrière est adaptée au système d'entraînement
- Le mécanisme de tension de la chaîne d'ascenseur est du type à ressort hélicoïdal



Malaxage

- ■ Doublure interne en alliage spécialement conçue pour résister aux températures élevées et à l'usure
- ■ Bras mélangeurs et pédales résistants à l'usure sur arbre double
- ■ Couvercle à refoulement circulaire entraîné par un double cylindre pneumatique
- ■ Chauffage externe de la chemise d'huile chaude
- ■ Conception du bras et de la pédale pour obtenir un mélange homogène





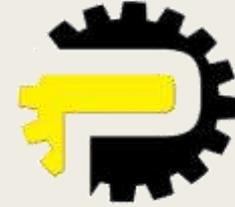
Filtre dépoussiéreur

- Système de pré-séparation
- Détection de la température à l'entrée et à la sortie du filtre
Vertical filtering bag system
- Système de régulation automatique du vide
- Isolation thermique optimale et puissance du ventilateur en fonction des conditions environnementales
- Brûleur automatique arrêté contre la surchauffe
- Conception anti-poussière
- Remplacement facile du sac
- Les sacs sont nettoyés avec un système d'inversion d'air





Systeme d'automatisation



- Contrôle entièrement automatique et manuel via l'automate principal
- Écrans ergonomiques, rapides, faciles et conviviaux
- Haute qualité, première classe, service intensif - les composants IP55 minimum sont utilisés pour l'automatisation sur le terrain (SIEMENS)
- La cabine de contrôle est de type conteneur, isolée, à double vitrage, climatisée et avec un revêtement antistatique
- Enregistrement et surveillance de processus avec logiciel SCADA
- Le système de contrôle à distance automatisé de POLITA prend en charge les usines d'asphalte assemblées dans le monde entier



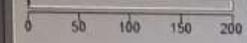


POLİTA MAKİNE
TUTULU PLANT VE KONTROL

MAINSKADA

AGREGA

###.# C



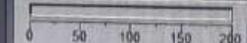
FİLTRE

###.# C P



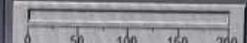
BİTÜM

###.# C



0-5

###.# C



K.BASINCI ###.# bar



ÇALIŞMA

###:##:##

###.## T/S

ÜRETİM

Batch sayısı ####

Toplam üretim ####

Ad.

Ton

SİLÖLER

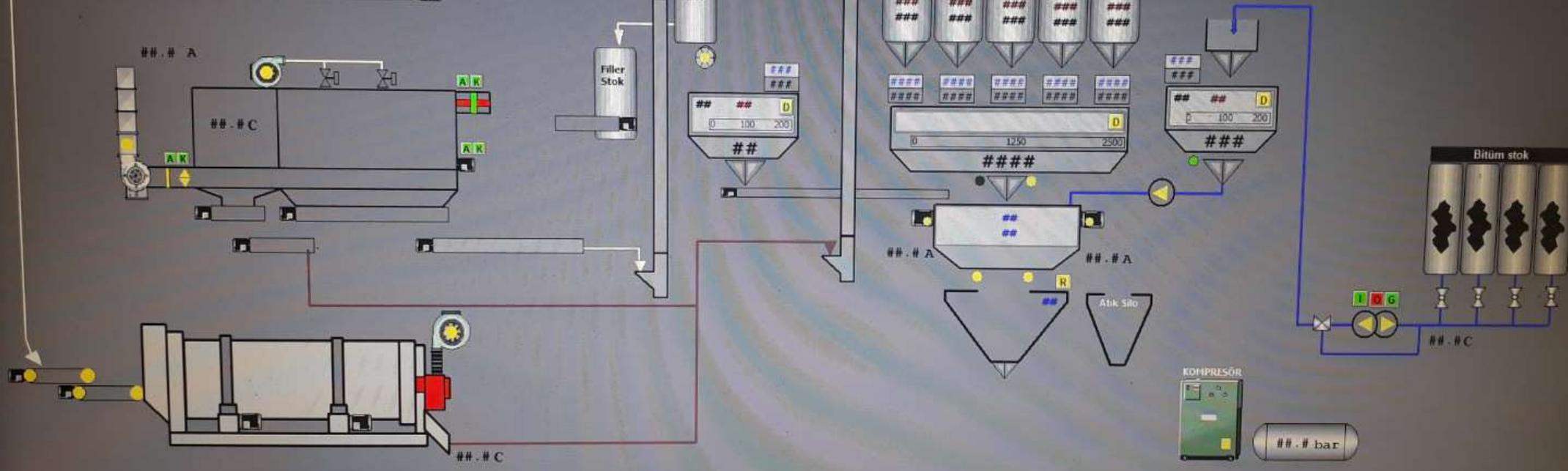
1 2 3 4

Start Stop Reset

Hz ## Hz ## Hz ## Hz

###% U ###% U ###% U ###% U

###t/h D ###t/h D ###t/h D ###t/h D



SİSTEM

Start Stop

MOTÖRLER

Test Otomatik

AGREGA

Start Stop Reset

FİLTRE

Start Stop Reset

FİLTRE ÇALIŞTIRMA

Başa Park süresi ### Sn
Kıyıcı Aç/Kapa süresi ### Sn
Temizleme süresi ### Sn

Start Stop Reset

BİRÜLÖR ÇALIŞTIRMA

Brülör çalışıyor Kapasite azalıyor
Brülör sistem hatası Kapasite artıyor
Alev normal

Start Stop Reset + -

RECETE

KESMELER
PARAMETRELER
GRAFIKLER
KALİBRASYON

KAPAKLAR

KULLANILAN
KORNA ÇAL

DOZAJLAMA

Baskı Durum
Durdur Reset
Sınırlar













